

物性

●引張特性

項目		GR07NL	GR10NL	GWA07NL	GWA10L
引張強さ(N/cm)	タテ	38	36	61	52
	ヨコ	31	29	52	54
伸び率(%)	タテ	52	50	32	29
	ヨコ	51	68	39	35

試験方法 = JIS A 6013に準拠

●接着特性 (180°剥離接着力)

被着体	特性値 (N/25mm)
モルタル面(プライマー使用)	37
フレキシブルボード(プライマー使用)	37
耐水合板(プライマー使用)	36
GRタイプの基材面	31

試験方法 = ASTM-D903に準拠

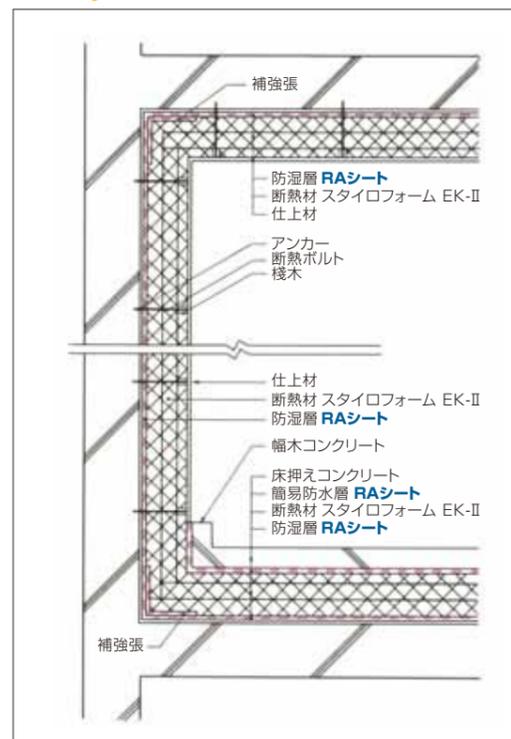
貼合せ及び測定温度 = 23℃引張速度 = 150mm/min

●水蒸気透過性

種類	項目	透湿係数		透湿抵抗	
		(g/m ² ·hr·mmHg)	(m ² ·h·mmHg/g)	(m ² ·s·Pa/ng)	(m ² ·s·Pa/ng)
RAシート	GR07NL	8.40×10 ⁻⁵ 以下	11900以上	5.71	
RAシート	GR10NL	8.40×10 ⁻⁵ 以下	11900以上	5.71	
RAシート	GWA07L	0	無限大	無限大	
RAシート	GWA10L	0	無限大	無限大	
	アスファルトフェルト(20kg品)	5.88×10 ⁻²	17	0.008	
	アスファルトルーフィング(22kg品)	3.19×10 ⁻³	313	0.15	

試験方法 = JIS-Z0208、40℃、90%RH

防湿シート施工図(断面図一例)



RAシート

冷凍・冷蔵庫用防湿シート



提供：東京都中央卸売市場

本カタログ記載内容についての注意事項

- ◆ 本カタログの記載内容は、予告無しに仕様や記載事項を変更する場合がありますので、予めご了承ください。
- ◆ 本カタログ記載の性能、物性等の諸データ値は、弊社実験による測定値であり、その数値、性能を保証するものではありません。
- ◆ 製品の性能は、環境条件や使用方法等により本カタログ記載内容と異なることがあります。事前に使用目的に応じた施工テストを行い、製品の適合性と安全性を確認してください。

MUマテックス株式会社

防水材営業部

〒105-0023 東京都港区芝浦1丁目2番3号シーバンスS館10階
Tel: 03-5419-6203 Fax: 03-5419-6268

<https://www2.mu-cc.com/ubekenzai/>

東京支店 〒105-0023 東京都港区芝浦1丁目2番3号 シーバンスS館10階 Tel: 03-5419-6203
大阪支店 〒530-0057 大阪市北区曽根崎2-5-10 梅田パシフィックビル6階 Tel: 06-4309-5827
名古屋支店 〒460-0008 名古屋市中区栄3-1-1 広小路本町ビルディング5階 Tel: 052-265-5840
広島支店 〒730-0031 広島市中区紙屋町2-1-22 広島興銀ビル8階 Tel: 082-244-7234
九州支店 〒810-0001 福岡市中央区天神1-2-12 メットライフ天神ビル8階 Tel: 092-781-2309
東北営業所 〒980-0014 仙台市青葉区本町2-2-3 鹿島広業ビル8階 Tel: 022-262-6235
札幌営業所 〒007-0801 札幌市東区東苗穂一条1-2-4 Tel: 011-784-8183

販売取扱店

冷蔵庫の生命は防湿です。

冷凍冷蔵庫において断熱材の重要性はいうまでもありませんが、いかに優れた断熱材をいかに厚く施工しても、それを外気(湿気)から守る防湿層が不完全であればせっかく作った高価な冷気を逃がし、冷却機能が十分に発揮されません。このような防湿の重要性を十分に認識し設計した上で開発されたのがRAシート・GR・GWAタイプです。GRタイプは抜群の透湿抵抗を有するアルミ蒸着フィルムと

高性能の自着性ゴム化アスファルトコンパウンドを結合させた画期的な防湿シートです。従来の加熱アスファルト工法に比べ、施工面での安全化・省力化・工期短縮などを可能にし、大幅なコストダウンを約束します。GWAタイプは、透湿度がゼロを有するアルミ箔フィルムを使用。また、アルミ箔表面を低反射処理しているため、施工時のシート表面反射によるまぶしさがありません。

特長

安全化、省力化、工期短縮が可能です。

- 優れた自己接着性があり、プライマー処理をするだけで下地と良く接着します。
- 下地との接着及びシートとシートのジョイント処理がワンタッチで簡単に出来、加熱アスファルトや接着剤が不要です。
- 工期は加熱アスファルト2層仕様と比較した場合は、その約1/2に短縮されます。

優れた防湿性能、低温特性をもち、完璧な防湿層が形成されます。

- RAシートは1層貼るだけで、従来の加熱アスファルト2層仕様よりも高い透湿抵抗をもちます。
- RAシートは厳重な品質管理の下で製造されていますので、現場では均一で完璧な防湿層が形成されます。
- 低温においても柔軟性を失わず、複雑な下地の動きに追従できます。

大切な断熱材をいためず、断熱効果を更に高めます。

- RAシートは火熱や接着剤を使用しない完全冷工法なので、従来の加熱アスファルトのように、ポリスチレンフォーム等の断熱材を傷めることがありません。
- 基材のアルミ蒸着層は、熱を良く反射し、断熱効果を更に高めます。

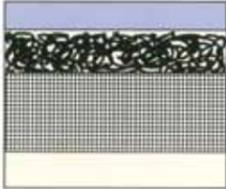
用途

- 冷凍冷蔵貯蔵施設(魚、肉、乳製品、青果物、菓子、穀物、毛皮)
- 醸造施設(ビール、ミノ、ショウユ)
- 恒温・恒温施設(環境試験室、試験研究所、種苗育成室、繊維工場)
- タンク・パイプライン保冷、防湿

従来工法 — 加熱アスファルト工法との比較

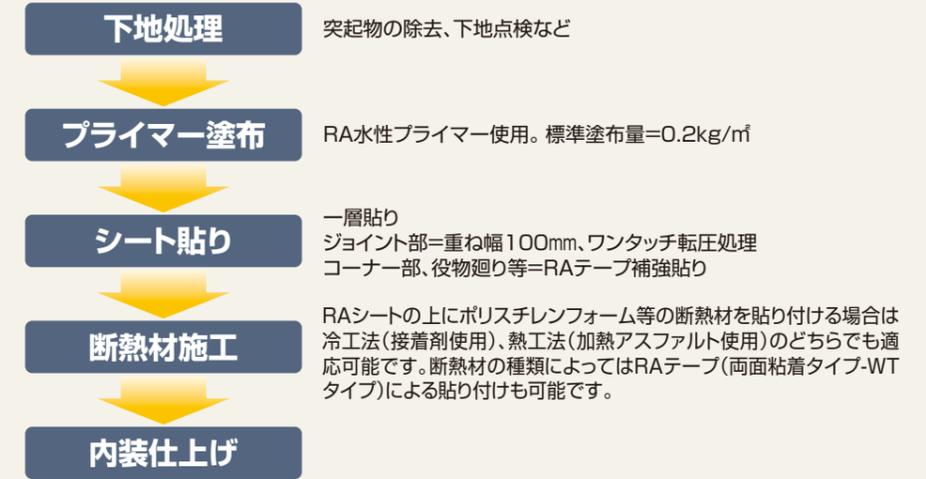
	RAシート 冷工法	加熱アスファルト工法(2層仕様)
施工手順	①下地処理 ②RA水性プライマー塗布 ③RAシート貼り GRO7NL(0.7mm厚) またはGR10NL(1.0mm厚) RAテープ(補助材) ④断熱材施工	①下地処理 ②アスファルトプライマー塗布 ③アスファルト(1mm厚) ④アスファルトフェルト(20kg品) ⑤アスファルト(1mm厚) ⑥アスファルトルーフィング(22kg品) ⑦アスファルト(1mm厚) ⑧断熱材施工
透湿抵抗	GRタイプ……11900以上 GWAタイプ……無限大 (単位：m ² ・hr・mmHg/g)	1533 (単位：m ² ・hr・mmHg/g)
下地抵抗亀裂性	亀裂幅50mmまで破断なし	亀裂幅3mmまで破断なし

製品構造及び規格

構造	銘柄	サイズ			容量 (m ² /本)	備考		
		厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)				
 <ul style="list-style-type: none"> — アルミ蒸着フィルム — 合成繊維不織布 — 特殊ゴム化アスファルトコンパウンド — 離型紙 	シート	GR07NL	0.7	1000	25	日本冷凍空調学会規格適合品		
		GR10NL	1.0	1000	25			
	テープ	HT710N	0.7	100	20		2	●断熱パネルの目地材 ●スパンクリート板下地の目地材 ●下地の複雑な箇所(コーナー部、役物廻り等の)補助材
		HT110N	1.0	100	20		2	
 <ul style="list-style-type: none"> — アルミ箔フィルム — 特殊ゴム化アスファルトコンパウンド — 離型紙 	シート	GWA07L	0.7	1000	25	日本冷凍空調学会規格適合品		
		GWA10L	1.0	1000	25		25	

副資材	品名	成分	荷姿	用途
	RA水性プライマー	アクリル水溶性	17kg石油缶入り	下地用プライマー

施工仕様例



施工例

RAシート貼り工程



プライマー塗布



壁部施工



壁部完成



床部施工



天井部施工



天井部完成